成都业贤科技有限公司



UIMPeditor 实例 业贤科技 2018-7-11

本文档详细描述了 TCM 的中脚本命令的实例使用,供使用 TCM 系列温控器的用户参考。更多详细信息,请访问 www.oeshine.com。

1. 制定实现目标

本次以下述图为温控实现目标为例。



2. 操作步骤

1) 将上位机软件 UIMPeditor 打开,导入所需的 "*.bin" 文件。(注:此处以"单通道温 控标准版.bin"为例)

O 打开						×
← → ~ ↑ _ → щ	/电脑 → OS (C:) → 用户 → yxuser2 → 貨	桌面 > uimpe0709 > uif	ile⇒	✓ ♥ ♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥♥	e" ,	Q
组织 ▼ 新建文件夹						?
▲ 快速注词		修改日期	类型	大小		
	official	2018/7/9 13:34	文件夹			
	old 🔜	2018/7/9 13:34	文件夹			
	T320.bin	2018/5/12 21:36	BIN 文件	46 KB		
	T240320.bin	2018/5/13 18:49	BIN 文件	28 KB		
📰 图片 🛛 🖈	TCM-M115 20180622.bin	2018/6/22 11:25	BIN 文件	78 KB		
Document (F:)	TCM-M115 20180705 1.0.bin	2018/7/5 14:28	BIN 文件	96 KB		
uifile	TCM-M115 20180705 1.1.bin	2018/7/6 14:11	BIN 文件	98 KB		
脚本命令实例	📄 test.bin	2018/6/22 11:26	BIN 文件	78 KB		
廣道祖师	📄 单通道温控标准版 1.0.bin	2018/7/6 17:11	BIN 文件	98 KB		
	📄 单通道温控标准版 1.1.bin	2018/7/9 13:27	BIN 文件	100 KB		
le OneDrive] 单通道温控标准版 1.2.bin	2018/7/10 14:56	BIN 文件	114 KB		
🛆 WPS云文档						
🔜 此电脑						
🔿 网络 🛛 🗸						
文件	名(N):			✓ Binary D	ocument(*.bin)	\sim
				打开	O) 取消	

²⁾ 进入"界面组织"进行编辑

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体		● 编辑模式 ○ 实体	建模式 〇 触摸屏模式	 🗌 显示文本框	数据类型	RUE ^
□-VIIM (UIMF/0) □·窗口 (単通道温控标准版/0) □ 点组 (昭社年/0) □ 点组 (昭社年/0)	增加节点	单通道沿	晶控标准版		文本 值 单位	调 ^{节温度} 25.000 [℃] 节占编辑
教掘显示 (20) - 満易显示 (30)時电压: (20) - 満易显示 (30)時电流: (20) - 満敗通解離 (10)中温度(20)	增加子节点 删除洗中的节点	25.	000		地址 > 外观 > 坐标 - 完位	0 4,136 相对完价
	上移选中的节点	实际电日 实际电报	E: 0.00V T: 0.00A		た日 尺寸 背景 沙框 	232, 32 255, 255, 255 0, 0, 0, 0
 ・ 文本标签(下位机自身温度/0) ・ 图标(0) ・ 図标(0) ・ 文本标签(系统信息/0) ・ 图标(0) 	下移选中的节点	调节温度	25. 000 °C		✓ 文本 文本字体尺寸 文本字体節色	16 0. 0. 0
文本标签(存储器/0) 教想職績(存储内容保护/0) 	复制选中节点格 式到剪切板	输出开关 温控设置	显示效果		 文本对齐方式 文本坐标 文本最大宽度 	Left 8, 8 100
	粘贴剪切板格式 给选中节点	错误信息	>		文本 文本行距 文本行距 体 値	False 0
	修改选中控件的 地址				值字体颜色 值被编辑时颜色 值被编辑时背景	0, 128, 128 255, 255, 255 0, 0, 0
	修成选中节点目 录下所有控件的 地址				值对齐方式 > 值坐标 文本	Right 196, 8 v
					●数名的文本说明; ●	会显示在控件中。

3) 新添加1个"组"用于存放具体的脚本命令节点,此处命名为"脚本实例命令"

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体	(○编辑模式 ⑧ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	〇〇〇〇	
□- UIM (UIMP/0) □ 窗口 (単通道晶控标准版/0) □ 41 (弊社/42/0)	增加节点	单通道温控标准版		组名 脚本头閃带で ID 10102 这件类型 组
□ 1 组 (明本案例命令/0) □ 2 日 (男話2日/0) ④ 组 (思认组/0)	增加子节点	25.000		
	上移选中的节点	实际电压: 0.00V 实际电流: 0.00A		
	下移造甲的市点	调节温度 25.000 ℃		
	有制造市共占约	输出开关		
	型的公平 1 员 1 目前 式到剪切板	温控设置 >		
	和贴剪切板格式 给选中节点	错误信息 >		
	修改选中控件的 地址 修改选中节点目 录下所有控件的			
	JULI			组名 组的名字,大部分情况下无实际作用;在特殊子 目录中作为导航栏名

4) 在组"脚本实例命令"中添加具体的子节点"脚本命令"

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体		☑ 选择控件类型 ×	 显示文本框 	✓ 控件设置 组名 的本实例命令
□·UDM (UDMP/0) □·窗口 (単通道温控标准版/0)	增加节点	双击迭中控件 确认		□□ 10102 > 控件类型 组
● 函□(写航窗口/0) ● 函□(写航窗口/0)	增加子节点	控件名		
Ⅲ-组(默认组/0)	删除选中的节点))))))		
	上移进由的共占	组		
	工移造中的节点	数据显示 		
	1112/02/114011788			
	_	文本标签		
	复制选中节点格 式到剪切板	按钮		
	粘贴剪切板格式	国际		
	2H /62 1 17 mm	导航条		
	修改选中控件的	进度条		
	THE	▶ 脚本前令		
	修改选中节点目 录下所有控件的			
	1611			组名
				组的名字,大部分情况下无实际作用;在特殊子 目录中作为导航栏名
1 ·				L

5) 根据实现的目标添加依次添加对应的"脚本命令"节点

每个"脚本命令"节点等同1条脚本命令。

如下所示,具体参数可参照图中所示,用户可根据需要自行调整。(设置方法 EsayHost 中脚本命令类似,可结合脚本实例在 EsayHost 中设置的实例,便于理解)

开始	界面组织 辅助	 力文本	保存	验证	字体	
- ID	M (100002/0)					
	… 窗口 (単通道温	控标准	[版/0]			
1	☆ 组(锂hì↓组)	(n)				
	🖻 組(脚本实住	列命令,	/0)			
	脚本命令	> (输出	研关打开	Ŧ/0)		
	脚本命令	、(调井	温度设治	扚25℃/0)		
	脚本命令	(实践	∺温度是∄	\$为25℃/	0)	
	脚本命令	(延日	打0秒/0)			
	脚本命令	(温厚	即限速设为	勺0.08℃/	秒/0)	
		(调节	温度设力	村35°C/0)		
	一脚本命令		「温度是言	5为35°C/	0)	
	一脚本命令	()))	₫30秒/0)	1		
	一脚本命令	2 (温度	都限速设2	句0.04℃/	杪/0)	
	脚本命令	(调节	温度设入	対25℃/0) たいしっc20	-1	
	脚本命令		N温度是6	ら为25°C/	0)	
	一脚本前令		可20秒/0/	~ ~ ~ ~		
	一脚本命令	(那解	判弗5行	命令/0)	(m)	
		(温度	即限 速 设 7	切10じ/秒	/0)	
	一脚本命令	(调查	「温度役ス	5]40 ℃/0) 転転の201	2	
	一脚本命令	(头颅 (270)	「温度走る	公内40 C/	0)	
	「「「「「「「」」」		J4U秒/U/	+or%3 (o)		
	「「「「「「」」」	(调查	□温度设/	4j25 C/U) あましった?のい	2	
	「「「「「「」」」	((头肉) (2:10)	「油度走る	5 AJ25 C7	0)	
	「「「「「「」」」		J20秒/0/ → エ 关 关 注	دەر 1		
		(11前日 レの)	コナ大夫に	打/0/		
-		2017				

① "输出开关打开"节点

~	基本	
	ID	1010201
>	控件类型	脚本命令
~	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	TCST
>	操作命令	=
	操作值	1
	辅助变量	0
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	输出开关打开

② "调节温度设为 25°C" 节点

\sim	基本	
	ID	1010202
>	控件类型	脚本命令
\sim	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	TCADJUSTTEEP
>	操作命令	=
	操作值	25
	辅助变量	0.02
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	调节温度设为25℃

③ "实际温度是否为 25°C" 节点

\sim	基本	
	ID	1010203
>	控件类型	脚本命令
\mathbf{v}	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	TCACTUALTEMP
>	操作命令	?
	操作值	25
	辅助变量	0.02
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	实际温度是否为25℃

④ "延时 10 秒"节点

\sim	基本	
	ID	1010204
>	控件类型	脚本命令
\sim	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	SCRIPTDELAT
>	操作命令	=
	操作值	10
	辅助变量	0
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	延时10秒

⑤ "温度限速设为 0.08°C/秒" 节点

\sim	基本	
1	ID	1010205
>	控件类型	脚本命令
\sim	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	TCRAMPSPEED
>	操作命令	=
	操作值	0.08
	辅助变量	0
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	温度限速设为0.08℃/秒

⑥ 同上述步骤类似,再依次设置节点"调节温度设为 35°C"、"实际温度是否为 35°C"、
 "延时 30 秒"、"温度限速设为 0.04°C/秒"、"调节温度设为 25°C"、"实际温度
 是否为 25°C"、"延时 20 秒"。

⑦ "跳转到第5行命令"节点

~	基本	
	ID	1010213
>	控件类型	脚本命令
~	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	SCRIPTGO
>	操作命令	=
	操作值	4
	辅助变量	1
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	跌转到第5行命令

⑧ 依次再设置节点"温度限速设为 10°C/秒"、"调节温度设为 40°C"、"实际温度
是否为 40°C"、"延时 40 秒"、"调节温度设为 25°C"、"实际温度是否为 25°C"、
"延时 20 秒"

⑨ "输出开关关闭"节点

~	基本	
	ID	1010221
>	控件类型	脚本命令
\sim	通讯协议	
	模块	TC1
	参数	TCST
>	操作命令	=
	操作值	0
	辅助变量	0
	寄存器序号	-1
	地址	0
	命令描述	输出开关关闭

6)将"显示效果"处的界面滑动到最后,将脚本命令的节点添加至"存储器"后(此处添 加的是文本标签节点)

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体	(● 编辑模式 ○ 实体键模式 ○ 触動	朝屏模式	🗌 显示文本框	~	基本	
□-VIIM (VIIMP/0)	增加节点					文本	标签 1010116
□ 窗口(単通道温控标准版/0) □ 点(4)(10)		单通道温控标准版			>	控件类型	文本标签
	增加子节点	下位机力包测度	<u>\</u>			可设置焦点	Irue M38-#1-F
		1. 四小日 习 100度	<u> </u>		1	市県英国	Emer Dalse
	删除选中的节点	系统信息	>		~	外观	
□····································					>	坐标	89, 399
- 图标 (/0)		存储器	>		>	定位	相对定位
① 人本标金 (错误信息/U) 」 图标 (/0)	上移透中的节点				>	尺寸	64, 40
■ 文本标签(下位机自身温度/0)	下移选中的节点	标签				日东 边框	
		44,32			1	边框颜色	255, 255, 255
					~	文本	
由·文本标签(存储器/0)	気をじたよせため					字体尺寸	24
	夏朝选出卫忌恰					字体颜色	0, 0, 0
由 组 (期本文例会会 /0)	4 Lo Ligh (n1/, 10 _ 1)					对齐方式	Left
image: imag	柏顺舆功 使 伦式 给选中节点				>	坐称	8, 8
							Folse
						行距	0
	修改选中控件的					1775	
	地址						
	修改进由节占日						
	景忙所有控件的						
	лен					•	
					文		
					用:	未亚小时师登义争	

7)为保证显示美观,采取与"存储器"等的相同显示效果,因此该文本标签通过调整节点 的参数改为下图所示,可根据需要自行调整

开始界面组织辅助文本保存验证字体		● 编辑模式 ○ 实体键模式 ○	〕触摸屏模式	🗌 显示文本框	~ 基本	
□·UIK (UINE/0) □·窗口 (単通道温控标准版/0) ↓ ○ 細 (無込(4/0)	增加节点	单通道温控标准	ŧ版		又本 ID > 控件类型	四本命令其例 1010116 文本标签
	增加子节点	下位机自身温度	>		 可设置焦点 节点类型 ※ 	True 目录节点 Kalsa
	删除选中的节点	系统信息	>		→ 外現	raise
由.文本标签(温控设置/0) □	上移诜中的节占	存储器	>		> 至你 > 定位 > 尺寸	4, 392 相对定位 232, 32
	下移选中的节点	脚本命令实例			背景 > 边框	255, 255, 255 0, 0, 0, 0
 一文本标签(系统信息/0) 四目标(/0) 四日标(/0) 					 辺框颜色 文本 文体R式 	0, 0, 0, 0
20日(100日) 20日(100日) 20日(100日) 20日(100日)	复制选中节点格 式到剪切板				字体颜色 対称方式	0, 0, 0 Left
●短(明本天的時号707	粘贴剪切板格式 给选中节点				 > 坐标 最大宽度 	8, 8 120
					换行 行距	False O
	修改选中控件的 地址			L		
	修改选中节点目 录下所有控件的					
	167II			-	文本 用来显示的标签文本	
	-					

8)添加图标节点,并编辑成下图所示,可根据需要自行调整

報助						
开始界面组织辅助文本保存验证字库		○ 编辑模式 ④ 实体键模式	○ 触摸屏模式	🗌 显示文本框	~ 基本	
					ID	1010117
□-01M (01MF/0) 占 窗口(单通道温均标准版/0)	增加节点	关闭 法 计 计 计	在店		 	图标
□-组(默认组/0)		早.通道:@111/1/14	世 几次		可设置焦点	False
	增加子节点	工作机力有限产			> 节点类型	普通节点
		下位机自身温度	· · ·		一 初定	False
	10.02公共 十百万共 上	花体伫白			✓ 图称	
	明显示力是中国工作量表	赤约11日,园、	· · ·		> 国标 原始方度	32, 0
由·文本标签(温控设置/0)					原順高度	16
	上移进力的共占	仔陋器	>		風いの思	0, 0, 0
	工物位于时间是				本伝	4 4
→ 文本标签(下位机自身温度/0)	下移选中的节点	脚本命令头例			原始寄磨	16
					∨ 外現	
图标 (/0)					> 坐标	200, 396
① 文本标签(存储器/0)					> 定位	相对定位
	夏制选中节点格				> 尺寸	24, 24
1355 (70)	324321345 107101				背景	0, 255, 255, 255
▲ 组 (聯本実例命令/0)	粘贴剪切板格式				> 边框	0, 0, 0, 0
im 窗口(导航窗口/0)	结选甲卫只				边框颜色	255, 255, 255
					~ 文本	
					文本	
	修改选中控件的				字体尺寸	16
	꼬만꼬				字体颜色	0, 0, 0
	修改诜中节占目				2 坐怀	8, 40
	录下所有控件的				取入党授	96
	ичи					
					文本	
					要显示的又本	

9)根据所需呈现效果和实现的功能,添加所需的子节点 此处,此处添加了五个子节点,如下图所示。具体参数可参照图中所示,用户可根据需 要自行调整。

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体		● 编辑模式 ○ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	 · · · · · · · · · · · · · · ·	~ 基本	^
	Milashi F			ID	101011601
白·窗口(单通道温控标准版/0)	增加节点	< 助太命今空例		 ·	按钮
白组 (默认组/0)		 JMT>++++++ JMT>+++++++ JMT>++++++++ JMT>+++++++++++++++++++++++++++++++++++		可设立馬京 サム#可	Irue W38++_E
	增加子节点	开始执行脚木 停止执行脚木		>	
		212032013 0ebsts 13.77732613 0ebsts		日本地作	Ŧ
	删除选中的节点	脚本命令数:0		> 通訊协议	76
		04111149 3 SX1 V		模块	1
■· 文平/小金 (加圧反血/0/		脚本行号: 0		参数	VISCRIPT
① 文本标签(错误信息/0)	上移选中的节点			值	1010201
	エジジャートウォナーニ	脚本义本:		地址	0
	下移造甲的市点			文本	开始执行脚本
■ 文本标签(系统信息/0)				◇ 外观	
				> 坐称	4, 4
图标 (/0)	复制选中节点格			アモロ	110 32
□ 又本标金 (脚本命支表例/0)	式到剪切板				255, 255, 255
安田 (存止地行脚本/0)	粘贴剪切板格式			> 边程	0. 0. 0. 0
- 简易显示(脚本命令数:/0)	给选中节点			边框颜色	255, 255, 255
				◇ 文本	
				字体尺寸	16
□ 组 (脚本实例命令/0)	修改选中控件的			字体颜色	0, 0, 0
由 窗口(导航窗口/0)	地址			对齐方式	Left
	修改进由带占日			> 坐标	8, 8
	景卞所有控件的			載大苋度	110
	地址			拱1丁	Palse V
				模块	
				按钮命令的目标模块	治郁。

① "开始执行脚本"节点

脚本命令的执行开关。注意,该节点中通讯协议的值为脚本命令节点——"输出开 关打开"的 ID。表示跳转至该脚本命令,并依次执行同级的其他脚本命令,直到同 级中遇到除脚本命令以外的节点或者同级脚本命令全部执行完成则会结束。

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体		○ 编辑模式 ⑧ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	显示文本框	ID	101011601
	400+n±+.5		>	控件类型	按钮
白窗口(単通道温控标准版/0)	增加卫泉	<		可设置馬魚	True
白组 (默认组/0)			>	ア県尖型	普通で見
	增加子节点	工地 行脚木 停止 地 行脚木		収定	False
		川和切り勝座	>	后班到作	尤
	删绘进出的带占	即大会会新 。	~	胆巩协议	
数据编辑(输出开关/0)	UNAX21101178	/////////////////////////////////////		快 状 	I HICCOIDT
■ 文本标签(温控设置/0)		脚本行号。○		診測	1010201
- 国际 (/U) - 立本新教 (構得信用の)	上核进力的共占	Beloched 1 2 1 0		1E Helter	0
图标 (/0)	工物過中的印息	脚本文本。		立本	工始协行期本
① 文本标签(下位机自身温度/0)	下移选中的节点	34112311	~	从理	77303011444
				小标	4 4
田·乂本标金 (条残信息/U) 			1	主你	相对完位
□ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				尼立	110. 32
	复制选中节点格		· · · ·	背暴	255, 255, 255
□ 文木标签 (開木合今军例/∩)	式到剪切機		>	访框	0. 0. 0. 0
试图 (尤指例1]的4-707	粘贴煎切板格式			心脏颜色	255, 255, 255
	给选中节点		~	文本	
简易显示 (脚本行号: /0)				字体尺寸	16
数据显示(脚本文本:/0)				字体颜色	0, 0, 0
	修改说由物件的			对齐方式	Left
	地址		>	坐标	8, 8
	The set Safe 1, 10, No. 201			最大宽度	110
	修改选中节点目			换行	False
	地址			行距	0 ~
			τ.	*	
			協	開的文本	
			12	And Sector	

② "停止执行脚本"节点

脚本命令执行的停止。下次重新执行时,需重新点击"开始执行脚本",并从头执 行。

开始 第一面组织 辅助文本 保存 验证 字体		● 编辑模式 ○ 实体键模式 ○ 軸摸屏模式	 🗌 显示文本框	ID	101011602
	litt+n++ F			> 控件类型	
□ (111, (011, 10)	増加で息	<		可设置度	in Irue
				> 节点类型 0%完	普通节点
- 数据显示 (/0)	增加子节点	エももも 行助す 値 にも 行助す		「快定」	False
·····································		川如343411 脑中中		> 后族动作	75
	明治法市的共占	四十会公教 6		> 通讯的话	× .
	明朝市政管理自主任展	[#h/+/=hp4.8X: 0		(関状)	I
由·文本标签(温控设置/0)		脚木行号。○		公会	013CRIFICIRE
	しがたまたります			LE Juliu	0
图标 (/0)	工物适中的市点	脚本文本・		立本	信止也行期本
① 文本标签(下位机自身温度/0)	下移选中的节点	MALL SCI.		又 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4	停止风11种本
图标 (/0)				· 川 坂	195 4
由-又本标登(糸猊信息/0)				主体	125, 4
				アロン	110 32
图标 (/0)	复制选中节点格				255 255 255
白-文本标签(脚本命令实例/0)	式到與切板			うました。	
17511 (11 1911 2-1917 7-70)	粘贴前扣板格式			计框稿包	255 255 255
「「「「「「「「「「「「「」」」」」(「「」」」(「「」」」)(「「」」)(「「」」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)(」)("给选币节点"			V VA	200, 200, 200
				· 人中 字体尺寸	- 16
				字体 颜色	
	4キュレンキ・ホートウィントのク			<u>デネ版</u> 対応方式	Left
 田・坦 (即平大)(加マ/0) 二 室口 (弓錠室口/0) 	地址			> 坐标	8.8
				最大意度	110
	修改选生节运用				False
	家下所有投行的 物量			行距	0
				1814	I
				1010-000	日标描计分秒。
				1又红印之口)日	11/11展示:自称。

③ "脚本命令数"节点用于显示本次执行的脚本命令的总命令数。

开始 界面组织 辅助文本保存 验证 字体	(◉ 编辑模式 ○ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	🗌 显示文本框	~ 基本	
	增加带占			ID 次件未刑	101011603 第로문구
一窗口(単通道温控标准版/0)	ABOH LOW	 く 脚本命令实例 		「日本王王」	Falsa
□-组(默认组/0) 数据目示(/0)	脚与フ共上			「 0 位加加加 、 节占参刑	普通节占
	增加于卫泉	开始执行脚本 停止执行脚本		検定	False
简易显示 (实际电流: /0)				∨ 通讯协议	
	削除选中的节点	脚本命令数:0		模块	1
				参数	UISCRIPTCOUNT
图标 (/0)		脚本行号: 0		数据类型	RAN
■ 文本标签(错误信息/0)	上移选中的节点	Bin + +		文本	脚本命令数:
	网络进山的节占	/#P/平·×/平:		值文本	0
图标 (/0)	HP AD THE DIT ARE			単位	0
★ 文本标签 (系统信息/0)				「山山」	U
					4. 40
图标 (/0) 篇	制造虫节点格			定位	相对完位
□ 文本标签(脚本命令实例/0)	式到與切板			入 元 位 入 尺寸	232, 32
按钮(佐山林/田町本/0) 米	貼貼剪切板格式			背景	255, 255, 255
简易显示(脚本命令数:/0)	给选中节点			> 边框	0, 0, 0, 0
<u> 第月日子 (時本行号。 (a)</u> 書初の日子 (時本行号。 (a) 書初の日子 (時本行号。 (a)				边框颜色	255, 255, 255
				∨ 文本	
由组(脚本实例命令/0) 他	設改进中控件的			字体尺寸	16
由 窗口(导航窗口/0)	THI			对齐万式	Left
16	能改进中节点目			> 坐标	8, 8
	下所有控件的			取 <u>大</u> 见反 新会,关款々	232
	AGM			500 C 100 Strain	0, 0, 0
				復決 (決済)のかけます。ク	
				14.0010月代名	

④ "脚本行号"节点显示当前执行的脚本命令的行号。(行号从0开始)

开始 界面组织 辅助文本 保存 验证 字体		● 编辑模式 ○ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	④ ④ □ 显示文本框	~ 基本	^
	###intto			ID the object with	101011604
白窗口(単通道温控标准版/0)	增加P只	<		> 控件突型 フル男会と	间易显示
白组(默认组/0)				り収立馬只	False 兼選共占
	增加子节点	开始执行脚本 停止执行脚本		「「見実堂」	日世 I LLL Falsa
简易显示(实际电流: /0)		21202021306644		◇ 通讯协议	Tun
	删除选中的节点	脚本命令数:0		模块	1
				参数	VISCRIPTINDEX
图标 (/0)		脚本行号: 0		数据类型	FUE
由 文本标签(错误信息/0)	上移选中的节点	Pin+++		文本	脚本行号:
	下移进由的共占	脾平又平:		值文本	0
	1102/2010 Dett			甲位	
★ 文本标签(系统信息/0)				地址	U
				✓ 7F 35	A 72
图标 (70)	复制选虫节点格			定位	相对完位
□ 文本标签(脚本命令实例/0)	式到與切板) 尺寸	232, 32
	粘贴剪切板格式			背景	255, 255, 255
····简易显示(脚本命令数:/0	给选中节点			> 边框	0, 0, 0, 0
				边框颜色	255, 255, 255
				~ 文本	
由组(脚本实例命令/0)	修改选由控件的			字体尺寸	16
由 窗口(导航窗口/0)	TAR			对芥方式	Left
	修改选中节点目			坐标 最上實度	8, 8
	录下所有控件的			取 天 见 授 新 会 ,	232
	101II			200 - 2000 - E	
				参数 低光照差数	
				川大駅診測	
]				

⑤ "脚本文本"节点

用于显示脚本命令节点中的"命令描述",便于了解当前执行的脚本命令含义。

田勤 (四田 (2017-20) 新助文本 保存 验证 字体 □ 301 (中間:●書品技标:4.55.0) □ 31 (中間:●書品技标:4.55.0) □ 31 (中間:●書品技标:4.55.0) □ 31 (学校祖の) □ 31 (学校和合へ)) □ 31 (学校和合へ) □ 31 (学校和合へ)) □ 31 (学校和合へ)	增加节点 增加子节点 增加子节点 脉影法中的节点 上移选中的节点 上移选中的节点 雪割达中节点 辐头到客力质格 就送中节点 端达中节点 端达中节点	 編編儀式 〇 英体緯模式 ● 純類屏儀式 人 即本命令实例 开始执行即本 停止执行即本 即本命令数,0 即本行号,0 即本文本, 	 显示文 	本低) 可设置建立 市场定 空源除線 2 通讯协议 根状 整新課業型 2 通讯协议 個様 地址 2 通讯协议 1 単位 地址 2 単位 地址 2 文本 2 目 2 マ本字辞序構成 2 文本 2 本 4 時間 2 文本 2 日 1 音見 2 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1 日 1	Palse ▲ #2015c Palse False I USCRIPTIZI STR WAXYAR WAYAR 0 0 4. 104 HN2c0 255, 255, 255, 255 0, 0, 0 255, 255, 255, 255, 255 16 16 0, 0, 0 Left 9, 8 96 False
	地址			交本行距 参 教 所关联参数	0

3. 验证

1) 连接下位机,并在软件中打开串口。

开始 界面组织 辅助文本保存 验证 字体	● 编辑模式 ○ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	🕘 🕘 🗌 🗌 显示文本框	~ 基本	
24 T 3 4 1 T 6 4 1 4 1 9			ID In all of state	1010212
	K 脚本命令实例		> 控件类型	脚本前令
把下位机和电脑连接起来(参照正常情况下上位机软件控制的方式),然后用 	2 1041-1-0410-3-2×12-3		✓ 胆巩砂环 (素th)	¥C1
本秋叶进门测试。 全面白的里崎证识让的时位供具不正确。	开始执行脚木 停止执行脚木		福伏	ICI CCRIPTREIAN
1 检查早空有无法面新的范单:	11×H3A(1) JMPY+		ジジー	-
2. 检查是否有菜单会导致下位机不停的回复错误消息。	脚木会会粉 o		保住伯	- 20
	Deb + Hb ≤ 2X: 0		1米1日国 補助恋母	0
	脚本行号・○		専友哭を是	-1
	3/41-1-13 3 T 3		地址	0
端口 COM4 ~	脚本文本:		命令描述	至时20秒
(D)特 7 5 7 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0				
10(11/14) 01000 V				
通讯间隔 50 ~ 打开串口				
清除下位机回复记录				
下位机的回复				
地址 下位机回复 可能对应的命令 时间				
			A A #***	
			命令預建 するのかがら明	
			本宗師支的規則	

2) 点击"开始执行脚本",观察下位机的回复。

开始	界面组织	辅助文本	保存 验证 字体			○ 编辑模式	④ 实体键相	夏式 〇 触摸屏模式	t 🧃	🗌 显示文本框	~	基本	
关于验 把下 本软件 主要 1.4 2.4	试正的说用 ~位机和电 -进行测试 回的是皱 检查是否 检查是否	月 3.脑连接起来 【。 验证设计的证5 有无法更新的 有菜单会导致	(参照正常情况下上位机软 2件是否正确。 菜单; 下位机不停的回复错误消息	件控制的方式),然 息。	后用	く 开始抜 脚本命	脚本命≪ 執行脚本 \$令数: 21	≷实例 停止执行脚本			> > > >	ID 控件类型 可设置焦点 节点类型 逆定 后续动作 通讯协议 通信地	101011601 按钮 True 著通节点 False 天
串口设 端口 波特2 通讯前	2置(迭邦 COD 室 570 间隔 50 朝除下位相	释正确端口参数 800 九回复记录	微,然后打开串口)	关闭串口		脚本行 脚本文 实际温	〒号: 10 ζ本: 温度是否为:	25°C			> ^ ^ >	個 數 個 地 立 本 外 秋 标 位 寸 景 哲 告	1 UISCRIPT 1010201 0 开始执行脚本 4、4 相対定位 110,32 □ 255,255,255
下位机	的回复				_						_	边框颜色	255, 255, 255
	地址	下位机回复	可能对应的命令	时间	^						~	又本 字体尺寸	16
•	0	执行正确。	TC1:TCSW=1@0	2018/7/11 13:15								字体颜色	0, 0, 0
	0	执行正确。	TC1:TCADJUSTTEMP=2500	2018/7/11 13:15								对齐方式	Left
	0	执行正确。	TC1:TCRAMPSPEED=0.0800	2018/7/11 13:15							ĺ	最大宽度	110
	0	执行正确。	TC1:TCADJUSTTEMP=35@0	2018/7/11 13:15								换行	False v
	0 0	执行正确。 执行正确。	TC1 : TCRAMPSPEED=0. 04@0 TC1 : TCADJUSTTEMP=25@0	2018/7/11 13:18 2018/7/11 13:18	~						模技	块 钮命令的目标模块:	名称。

3) 若需观察温度曲线,可利用下位机上 UI RS232 接口的前三个端子(与 PC RS232 接口功能相同),利用计算机连接线(1 端是 3 针 PH2.0 插头,1 端是 DB9 母头)连接到计算机,并打开 EsayHost,利用该软件观察。

4. 保存

点击保存中的"保存二进制 UI 文件",将该文件以"*.bin"形式存储在对应路径中。UIMP 通过超级终端下载该文件即可使用。

开始 界面组织 辅助文本保存 验证 字体	○ 编辑模式 ④ 实体键模式 ○ 触摸屏模式	🕘 🕘 🗌 显示文本框	~ 基本	^
奥而立性			ID 按住米刑	101011601
你在后始二进制立代司以直接给师师供用。	> 脚本命令实例		可设置焦点	Irue
[本行/用[J_光章]又[干] 又直接站 (J_2)。			> 节点类型	普通节点
	开始执行脚本 停止执行脚本		锁定	False
保存二进制加文件			> 后续动作	无
	脚本命令数: 21		~ 通讯协议	
	脚木行号。10		視 状 年時	1 HICCRIPT
	Telo42 11 2 1 10			1010201
	脚本文本:		地址	0
	实际温度是否为25℃		文本	开始执行脚本
	5111 HOOL H7711 0		~ 外現	
			> 坐标	4, 4
			> 定位	相对定位
			> 尺寸	110, 32
			自意	255, 255, 255
			シ 辺恒	255, 255, 255
			✓ 文本	
			字体尺寸	16
			字体颜色	0, 0, 0
			对齐方式	Left
			> 坐标	8, 8
			載大 贾 度	110
			拱1丁	False V
			模块	+ + * L
			按钮命令的目标模块	天名称。

附录1 温度曲线效果

